



LASCOL TCF 60

HUILE DE COUPE POLYVALENTE - SOLUBLE
DE TYPE SEMI - SYNTHETIQUE
(indice 4.2))

POUR MACHINES CONVENTIONNELLES ET CNC

**FORTE STABILITE
ANTIMOUSSE**

MATERIAUX

- Tous métaux ferreux d'une grande dureté (aciers chrome-nickel, tous grades d'aciers inoxydables) également recommandé sur fontes (grises, d'aciers, malléables) ainsi que les non-ferreux dont les aluminiums dans tous leurs grades.

APPLICATIONS

- **Tous usinages classiques** : perçage, tournage, décolletage, fraisage, sciage, taraudage, alésage...

PRESTATIONS DU LASCOL TCF 60

- Utilisation en circuit de pompe. Excellent comportement avec tous types de dureté d'eau.
- Permet un travail soigné sur les matières les plus dures tout en autorisant des vitesses de coupe élevées sous de fortes pressions ou des contraintes d'usinage sévères.
- Excellente tolérance cutanée
- Excellent pouvoir de séparation avec les huiles étrangères.
- **PROPRIETES ANTICORROSION remarquables même à faible concentration.**

PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL TCF 60

- Emulsion opaque; formulation exempte d'acide borique, de formaldéhyde et d'amines secondaires.
- Base : semi-synthétique (contenu base minérale 60%)
- **Bon pouvoir de graissage** et remarquable pouvoir anticorrosif même à faible concentration.

Proportions : - Usinage des ferreux et des fontes : 6 à 10%
- Usinage des non-ferreux et des aluminiums: à partir de 6%

Une huile soluble qui prévient la formation de mousse sous fortes pressions

pH en solution aqueuse à 5% : 8.9

Indice de réfraction : 1,0 Densité à 20 °C : 0,91 g/cm³

Conservation 12 mois/Température de stockage entre 5 et 40°C

Attention : Vérifiez que votre huile de glissière est compatible avec le LASCOL TCF 60 : Les deux produits doivent rester séparés pour pouvoir extraire l'huile de glissière tombée dans votre réservoir. Nous recommandons l'emploi de l'huile de glissière LASCOL 68.

Conditionnement: Bidons de 10 l, 25 l et fûts de 60 l et 209 l