



# LASCOL ALP 330

HUILE DE COUPE POLYVALENTE - SOLUBLE  
DE TYPE SYNTHETIQUE  
(indice 3.3)

**POUR MACHINES CONVENTIONNELLES ET CNC**

**FORTE STABILITE  
ANTIMOUSSE**

## MATERIAUX

- Tous métaux ferreux d'une grande dureté (aciers chrome-nickel, titanes, tous grades d'aciers inoxydables) et non-ferreux dont les aluminiums dans tous leurs grades.

## APPLICATIONS

- **Tous usinages classiques** : perçage, tournage, décolletage, fraisage, sciage, taraudage et rectification.

## PRESTATIONS DU LASCOL ALP 330

- Emulsion transparente ne provoquant que très peu de nébulisation. Propreté du poste de travail améliorée.
- Permet un travail soigné sur les matières les plus dures tout en autorisant des vitesses de coupe élevées sous de fortes pressions ou des contraintes d'usinage sévères.
- Ne mousse pas et convient à toutes les gammes de dureté d'eau.
- Utilisation possible avec des outils à lubrification interne
- **Bonne évacuation des copeaux d'usinage**

## PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL ALP 330

- Emulsion transparente; formulation exempte de formaldéhyde, d'acide borique et d'amines secondaires.
- Base : synthétique
- Stockage entre 5°C et 40°C.
- **Bon pouvoir de graissage** et remarquable pouvoir anticorrosif même à faible concentration.  
**Proportions** : - rectification des ferreux et non-ferreux : 5 à 7%  
- Usinage des ferreux et non -ferreux : 6 à 15%

**Une huile soluble qui prévient la formation de mousse sous fortes pressions**  
**pH en solution aqueuse à 5% : 9,0 - 9,4**

**Indice de réfraction : 2,0      Densité à 20 °C : 1,01 g/cm<sup>3</sup>**

*Attention : Vérifiez que votre huile de glissière est compatible avec le LASCOL ALP 900 : Les deux produits doivent rester séparés pour pouvoir extraire l'huile de glissière tombée dans votre réservoir. Nous recommandons l'emploi de l'huile de glissière LASCOL 68.*

Conditionnement: Bidons de 10l, 25 l et fûts de 60l et 209l