



LASCOL ALU 1311

HUILE DE COUPE SPECIFIQUE - NON SOLUBLE
(indice 2.2)

Métaux non-ferreux / Spéciale PRESSE

**SANS CHLORE
EVANESCENCE OPTIMALE**

MATERIAUX

- **Métaux non-ferreux** : Fonte d'Aluminium, fonte coulée sous pression, fonte de laiton, fonte rouge, Aluminium et ses alliages, Cuivre et alliages, Zinc et alliages...
Spécialement étudiée pour l'Aluminium.

APPLICATIONS

- **Tous travaux de coupe, de gravage et d'étirage des métaux non-ferreux.**
- Spéciale travaux sans copeaux : **Emboutissage, estampage, presse, étirage.**

PRESTATIONS DU LASCOL ALU 1311

- Application manuelle ou en circuit de pompe.
- **Evanescence optimale.**
- Assure un travail rapide, soigné et des finitions impeccables.
- Durée de vie de l'outil prolongée.
- Pas de marquage "négatif" spécifique aux produits dangereux.

PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL ALU 1311

- Matières grasses nouvellement développées pour optimiser la finition des pièces et la durée de vie de l'outil.
- **SANS CHLORE.**
- **Très liquide** pour une meilleure répartition et une action parfaite en quantité minimum.
- **Evaporation rapide après usage.**
- Bon pouvoir anti-corrosif et **très bon pouvoir de refroidissement.**

NE TACHE PAS ET NE GRAISSE PAS LES PIECES

L'EVANESCENCE OPTIMALE supprime le temps perdu à dégraisser les pièces !

IMPORTANT : Le LASCOL ALU 1311 peut être mélangé avec le LASCOL AKOC 1311 pour les travaux très difficiles

Taux d'évaporation : 400

Viscosité à 20 °C : 4 mm²/s

Point d'inflammation : 72 °C Densité à 20 °C : 0,76 g/ cm³

Conservation 36 mois/ Température de 5 à 40°C

Conditionné en bidons de 5l, 10l, 25l et en fûts de 60l et 209l