



LASCOL DHOC 611

HUILE DE COUPE HAUTE PERFORMANCE
NON SOLUBLE

(indice 4.3)

Tous travaux / spéciale ACIERS & FONTES

**SANS
CHLORE**

MATERIAUX

- Tous aciers alliés ou non, toutes fontes dont fonte d'aluminium, aluminium et ses alliages

Parfait pour : **Aciers alliés premier titre, alliages Chrome-Nickel**

Note : Pour usiner les métaux non-ferreux uniquement, nous recommandons l'emploi du LASCOL AKOC 1311.

APPLICATIONS

- **Tous travaux de coupe, d'étirage et d'emboutissage.**
- Parfait pour : Formage, emboutissage, tournage, fraisage, taraudage, alésage, sciage, centrage...

PRESTATIONS DU LASCOL DHOC 611

- Pulvérisation manuelle, application au pinceau, ou utilisation en circuit de pompe.
- Finition impeccable : surfaces propres, lisses et brillantes.
- Coupes très précises avec un minimum de pertes.
- **Très grande efficacité en Extrême Pression à toute vitesse de coupe.**
- Durée de vie de l'outil prolongée.
- Economique à l'emploi.
- **Aucun marquage "négatif" car produit non dangereux.**
- Conformité avec les lois et directives les plus strictes sur l'emploi de produits chimiques.

PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL DHOC 611

- Base : HUILES MINERALES et NATURELLES à faible contenu aromatique.
- SANS CHLORE. Aucun des composants n'est recensé comme matière dangereuse.
- Combinaisons d'additifs Extrême Pression (Soufre-Phosphore) en quantité minimum soigneusement étudiée.
- Composants combinés pour le respect de l'environnement avec un minimum d'aromates.
- Matières grasses nouvellement développées pour optimiser la finition des pièces et la durée de vie de l'outil.
- Fort pouvoir anti-corrosif et refroidisseur.
- Les résidus liquides se nettoient facilement.

Reste liquide dans le circuit de pompe en machines automatiques.

Viscosité à 20 °C : 34 mm²/s

Point d'inflammation > 180 °C

Densité à 20 °C : 0,90 g/cm³

Conditionné en sprays de 500ml, bidons de 5l, 10l, 25l et fûts de 60l et 209l