



LASCOL DS 500

HUILE DE COUPE SPECIFIQUE
NON SOLUBLE

(indice 4.2)

Universelle / spéciale EXIGENCES LES PLUS ELEVEES

VISCOSITE
MOYENNE

MATERIAUX

- Tous métaux ferreux

Parfait pour : **métaux et alliages d'aciers les plus difficiles** (aciers inoxydables, alliages chrome-nickel, Titane, Manganèse, Inox, Inconel...), fontes d'acier

Note : Pour le travail exclusif du Cuivre et métaux non-ferreux, nous recommandons l'emploi du LASCOL AKOC 1311

APPLICATIONS

- **Tous travaux d'usinage, coupe, étirage et emboutissage.**
- Parfait pour : Taraudage, perçage, filetage, tournage, fraisage, étirage, emboutissage.
Spécial travaux particulièrement exigeants d'enlèvement des copeaux.

PRESTATIONS DU LASCOL DS 500

- Utilisation manuelle ou en circuit de pompe.
- Finition impeccable : surfaces propres, lisses et brillantes.
- Coupes très précises avec un minimum de pertes.
- Très grande efficacité en Extrême Pression : permet une vitesse de coupe très élevée.
- Durée de vie de l'outil prolongée.
- Economique à l'emploi : quelques gouttes suffisent en application manuelle.
- **Non préjudiciable pour la santé de l'utilisateur ou l'environnement.**
- Conformité avec les lois et directives les plus strictes sur l'emploi de produits chimiques.

PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL DS 500

- Base : HUILE MINERALE fortement additivée
- **Aucun des composants n'est recensé comme matière dangereuse.**
- Composants combinés pour le respect de l'environnement avec un minimum d'aromates
- Combinaisons d'additifs Extrême Pression (Soufre-Phosphore) en quantité minimum soigneusement étudiée
- Matières grasses nouvellement développées pour optimiser la finition des pièces et la durée de vie de l'outil
- Contient des paraffines chlorées.
- Odeur agréable

Les résidus oléagineux et liquides, suppriment les problèmes de gommage.

Viscosité à 40 °C : 87 mm²/s

Point d'inflammation > 180 °C

Densité à 20 °C : 0,90 g/cm³

Conditionnement en sprays de 250ml ou 300ml et bidons de 5l, 10l, 25l et fûts de 60l et 209l