



LASCOL FOAMCUT

Mousse d'usinage pour travaux difficiles

**TRES
ADHERENT**

(indice 4.3)

MATERIAUX

- **Métaux difficiles à usiner** : titane, manganèse, aciers alliés ou non et fontes de tout type (acier fondu, fonte grise, fonte malléable) Excellent aussi sur tous les non-ferreux comme les cuivres, laitons et les bronzes.
- **Parfait pour** : **alliages Chrome-Nickel et métaux les plus durs.**

APPLICATIONS

- **Tous travaux de coupe.**
- **Efficacité optimale pour** : **Filetage, peignage des filets, taraudage, centrage, brochage, alésage, forage, fraisage.**

PRESTATIONS DU LASCOL FOAMCUT

- **Application manuelle dirigée sur l'outil de coupe par une buse de pulvérisation.**
- **Assure un travail parfait à vitesse de coupe très élevée.**
- **Parfait pour** : **Extrême Pression et hautes températures.**
- Excellents états de surface.
- Durée de vie de l'outil prolongée et bon bilan économique.
- Si nécessaire, les résidus s'éliminent sans problème à l'eau.

PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL FOAMCUT

- Lubrifiant de synthèse (lavable à l'eau) sans composants soufrés ni VOC;
 - **TRES ADHERENT AUX OUTILS DE COUPE** avec un fort pouvoir refroidisseur.
- EFFICACITE OPTIMALE SUR LES TARAUDAGES ET FORAGES PROFONDS !**
- Viscosité à 20 °C : -
Point d'inflammation : na (aérosol) Densité à 20 °C : 0,96 g/cm³
Durée de conservation 24 mois
Température de stockage: 5 à 40°C
Disponible en sprays de 400 ml