



LASCOL GF 311

HUILE DE COUPE NON SOLUBLE
(indice 4.1)

Universelle / Spéciale POLYVALENCE & METAUX DIFFICILES

**SANS
CHLORE**

MATERIAUX

- **Métaux ferreux dont aciers particulièrement difficiles à usiner.**
 - Parfait pour : Aciers inoxydables, alliages d'acier (Chrome-Nickel, Titane, Manganèse).
- Note : Pour le travail exclusif de métaux non-ferreux, nous recommandons l'emploi du lubrifiant LASCOL AKOC 1311*

APPLICATIONS

- Taraudage, filetage, fraisage, tournage, alésage, étirage, emboutissage.

Utilisable comme complément à fort pouvoir lubrificateur avec les huiles de coupe solubles LASCOL (application manuelle à l'endroit de la coupe)

PRESTATIONS DU LASCOL GF 311

- Utilisation manuelle ou en circuit de pompe.
- Travail rapide et soigné.
- Très grande efficacité en Extrême Pression.
- Durée de vie de l'outil prolongée.
- Economique à l'emploi (quelques gouttes suffisent en application manuelle).
- Conformité avec les lois et directives les plus strictes sur l'emploi de produits chimiques.
- **Aucun marquage "négatif"** car produit non dangereux.

PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL GF 311

- Base : Combinaison d'huile à faible contenu aromatique fortement additivée.
- **SANS CHLORE, dissolvant, ni paraffine chlorée.**
- **Aucun des composants n'est recensé comme matière dangereuse.**
- Composants combinés pour le respect de l'environnement avec un minimum d'arômes.
- Combinaisons d'additifs Extrême Pression (Soufre-Phosphore) en quantité minimum soigneusement étudiée.
- Matières grasses nouvellement développées pour optimiser la finition des pièces et la durée de vie de l'outil.

Permet l'utilisation d'un seul produit polyvalent pour tous vos travaux !

Viscosité à 40 °C : 34 mm²/s
Point d'inflammation : > 180 °C Densité à 20 °C : 0,90 g/cm³
Conditionné en sprays de 250ml ou en bidons de 5 l, 10 l, 25 l et fûts de 60 l et 209 l