



LASCOL STICK

Bâton de coupe pour sciage et usinages/ TOUS MATERIAUX

**APPLICATION
SUR L'OUTIL**

(indice 4.1)

MATERIAUX

- **Métaux difficiles à usiner** : Titane, Manganèse, aciers alliés ou non et fontes de tout type (acier fondu, fonte grise, fonte malléable) mais également les non-ferreux: aluminium, cuivre, laiton, zinc et ses alliages

APPLICATIONS

- **Tous travaux de sciage (scie circulaire, à bande...) et d'usinage.** Le **LASCOL STICK** est particulièrement recommandé sur les machines n'ayant pas une grande utilisation et dans lesquelles les huiles de coupe basiques peuvent stagner et provoquer des odeurs gênantes pour les opérateurs. L'utilisation du bâton de coupe permet alors d'éliminer ces inconvénients.
- **Efficacité optimale pour :** Sciage mais aussi **taroudage, alésage, forage, fraisage, tournage.**

PRESTATIONS DU LASCOL STICK

- **Application manuelle uniquement** (pour machine automatique, nous consulter).
- Assure un travail parfait à **vitesse de coupe très élevée.**
- **Parfait pour : Toutes les opérations d'enlèvement matière ou de sciage**
- Coupes très précises sans perte dues au mode d'application du produit (bâton de coupe)

PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL STICK

- Spécialement développée pour assurer un **graissage maximum de votre outil.**
- Contient les additifs Extrême Pression les plus performants.

EFFICACITE OPTIMALE SUR LES SCIES

Viscosité à 20 °C : néant

Point d'inflammation : 250 °C Densité à 20 °C : 1 g/cm³

Durée de conservation: 36 mois

Température de stockage: entre 5 et 40°C

Disponible sous forme de bâtons de coupe de 300g